SLI: Weitere Infos zu 14202 über www.tim-info.com/tr

Winkelcodierer

jetzt für EtherCAT

Für die durchgängige Kommunikation von der Leitebene bis zur Peripherie werden jetzt zwei Modelle von Winkelcodierern mit EtherCAT-Interfaces ausgerüstet. In der größeren Version mit elektro-optischer Sensorik beträgt die Kapazität 24 Bit über den gesamten Messbereich von 4096 Umdrehungen bei einer Auflösung von 12 Bit je 360°. Status, Error und Activity werden durch LED's angezeigt. In der kleinen Version mit elektro-magnetischem Sensorsystem in Zwei-Kammer-Bauweise können sogar bis zu 32768 Umdrehungen erfasst werden. Das ergibt eine Gesamtkapazität von maximal 28 Bit. Ausgelegt sind beide Modelle als Complex Slave Device mit CoE (CANopen over Ethernet). Unterstützt werden FMMU, Sync-Manager, Distributed Clocks, sowie Parametrierung und Diagnose über EtherCAT. Die elektrischen Anschlüsse erfolgen über drei M12-Stecker.

TWK-ELEKTRONIK
Tel. +49-(0)211-632067

SLI: Weitere Infos zu 14500 über www.tim-info.com/tr

Kleinteilebeschichtung

Reproduzierbare Qualitätsparameter

Aus seinem branchenorientierten Modularsystem präsentiert das Unternehmen eine von drei ROTAMAT-Basismaschinen in Funktion. Bereits die Grundkonfigurationen erfüllen alle Aufgaben der Kleinteilebeschichtung, wie Dekorationslackierung, Haft-, Gleitmittel- und Korrosionsschutzauftrag. Hierauf aufbauend erschließt ein anwendungsspezifisch variierbares Baukastenkonzept die Erfordernisse für komplexe Geometrien sowie 2-K-Dünnschicht-, Metallicpigment-, lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacke, Korrosionsschutz- oder Gleitmittel-Auftrag. Differenzierte "Rezepturen", Prüf-, Überwachungs- und Dokumentationsroutinen für die Steuerung gemäß aktuellem Industrie-PC-Standard sind verfügbar oder werden anwendungs-/kundenspezifisch im Applikationslabor erstellt.

WALTHER TROWAL
Tel. +49-(0)2129-571-0

SLI: Weitere Infos zu 14502 über www.tim-info.com/tr

SLI: Weitere Infos zu 13577 über www.tim-info.com/tr

Röntgensystem

für zerstörungsfreie Prüfung

Der Anbieter hat sein Portfolio an Systemen um das neue universelle Röntgen- und CT-System X8060 NDT ergänzt und möchte damit neue Märkte auf dem Gebiet der klassischen zerstörungsfreien Prüfung (NDT) erschließen, die von größeren und schwereren Prüfteilen bestimmt werden. Mit dem Inspektionssystem können ohne Einschränkung auch die komplexen Anforderungen der hochvergrößernden Prüfung elektronischer Baugruppen erfüllt werden. Die Computertomografie (CT) wurde von vornherein in das Systemkonzept integriert. Sie erlaubt die 3D-Rekonstruktion von Proben bis 30 kg Gewicht. Anwendungsgebiete sind u.a. Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Werkzeugmaschinenbau, Keramik- und Kunststoffherstellung, Elektronik, Sensorik, etc.

VISCOM
Tel. +49-(0)511-94996-0

SLI: Weitere Infos zu 14346 über www.tim-info.com/tr

11 MegaPixel CCD-Kamera

für Inspektionsaufgaben

Dank der TrueFrame Bildsensoren ist die DALSA Pantera TF 11M4 geeignet für die Inspektion von Elektronikbauteilen und Displays, für zerstörungsfreie Prüfung, biomedizinische Bildverarbeitung, industrielle Bildverarbeitung, Machine Vision, Luftaufklärung, Luftbildaufnahmen und Mikroskopie uvm. Es handelt sich dabei um eine Full-Frame-Kamera, die eine Auflösung von 11 Megapixeln, eine hohe Framerate, eine große Bittiefe und eine Camera Link™-Schnittstelle verbindet. Die Datenrate der Kamera von bis zu 2 x 36 MHz sorgt für einen hohen Durchsatz, und die Auflösung von 4008 x 2672 Pixeln ermöglicht eine Reduzierung der Anzahl der Kameras, die für das Scannen von großen Flächen erforderlich ist. Mit einer Datentiefe bis zu 14 Bit ist diese Kamera in der Lage, auch kleine Unterschiede zwischen Grautönen exakt wiederzugeben.

RAUSCHER
Tel. +49-(0)8142-44841-0

SLI: Weitere Infos zu 14344 über www.tim-info.com/tr

SLI: 13764 Besuchen Sie uns: Hannover Messe Halle 4, Stand 51

BV-Kompaktsystem

für Kanten- und Oberflächenkontrolle

Beim Kompaktsystem PV310 erkennt eine neue Prüffunktion auch kleine Oberflächenfehler oder Kantenausbrüche (bis zu wenigen Pixeln). Bei der Einrichtung reicht es aus, den Suchbereich grob über die Kanten zu legen. Schwankt die Größe der Teile, passen sich die Prüfbereiche automatisch an. Stanzfehler, Spritzgrate, Schwimmhäute, Absplitterungen oder Risse sind nur einige Fehlerarten die sich sicher erkennen lassen. Da Oberflächenkontrollen erfahrungsgemäß sehr aufwendig sind, wurde die Rechenleistung noch einmal gesteigert. Bis zu 40x schneller als im Vorgängermodell laufen die Kontrollen. Diese hohe Geschwindigkeit bietet ausreichend Leistungsreserven für anspruchsvolle Auswertungen oder beim Einsatz mehrerer Kameras. Mit Hilfe von Videosplittern lassen sich bis zu vier Kameras anschließen.

PANASONIC ELECTRIC WORKS DEUTSCHLAND
Tel. +49-(0)8024-648-0

SLI: Weitere Infos zu 14342 über www.tim-info.com/tr

Infrarot-Thermometer

mit 2-Punkt-Laser

Das neue testo 830-T4 ist die professionelle Lösung für berührungslose Temperatur-Messungen im Bereich -30 ... +400 °C. Das Infrarot-Thermometer wurde speziell entwickelt für schnelle Kontrollmessungen. Der aktuelle Messwert wird durch Betätigen der Messtaste direkt angezeigt. Auch nach der Messung kann der letzte Messwert bequem vom Display abgelesen werden, die Anzeige schaltet bei Loslassen der Messtaste auf Hold. Das Neuprodukt kann individuell an schwer zugänglichen, beweglichen oder gefährlichen Messstellen eingesetzt werden. Die schnelle Messzeit von zwei Messungen pro Sekunde ermöglicht die Beurteilung von Temperaturunterschieden. Mit einer Auflösung von 0,1 °C können geringste Temperaturunterschiede detektiert und dynamische Temperaturprozesse analysiert werden.

TESTO
Tel. +49-(0)7653-681-0

SLI: Weitere Infos zu 14473 über www.tim-info.com/tr